



Ficha técnica Carbone High Tack Ultra

Cola de montaje elástica con adherencia inicial extremadamente elevada

Producto:

Carbone High Tack Ultra es una cola de alta calidad, de rápido fraguado y elasticidad duradera a base de polímero MS, con una adherencia inicial extremadamente elevada.

Aplicaciones:

Carbone High Tack Ultra tiene una fuerza inicial extremadamente elevada y adhiere sin imprimación en prácticamente todos los materiales de construcción, como aluminio, acero galvanizado e inoxidable, zinc, cobre, piedra natural, hormigón, ladrillo, placas de revestimiento a base de cemento, placas HPL, madera tratada, yeso, vidrio, esmalte, varios plásticos, etc. Muy apto para encolar y colocar vidrio de seguridad en instituciones bancarias, colocar canalizaciones para cables, ingletado de ventanas de aluminio, espejos. Ideal para encolado estructural de paneles y elementos en la construcción profesional de interiores y techos. En general no hace falta apretar o apuntalar.

Estos son algunos ejemplos de aplicaciones de encolado vertical u horizontal:

- elementos de revestimiento de pared y paneles de techo (interior)
- paneles de aislamiento acústico (lana mineral, cemento de virutas, espuma sintética)
- paneles de aislamiento acústico (PUR, PIR, PS)
- marcos y armazones en construcciones
- listones, ornamentos y molduras de madera y plástico
- umbrales, alféizares, rodapiés y listones
- elementos de construcción completos en armazones (como elementos de tejado y otros elementos)

No se recomienda Carbone High Tack Ultra para:

- juntas duraderamente sumergidas en agua
- juntas de más de 5 mm de ancho o de profundo
- piscinas con agua clorada en caso de inmersión duradera
- no se puede utilizar en piscinas interiores
- betún
- policarbonato y poli acrilato

Carbone High Tack Ultra no se puede utilizar para encolar en PE, PP, PA, Teflon® y betún. Es importante una buena ventilación durante la colocación y el secado.

Propiedades:

- Encolar y montar todo
- Adherencia inicial muy elevada
- La fuerza interna se constituye rápido
- Muy buena adherencia en la mayoría de materiales de construcción
- Adherencia incluso en superficies húmedas
- No contiene disolventes ni isocianato
- Extremadamente fuerte
- Elasticidad duradera
- No causa corrosión en encolados de metal
- Para aplicaciones interiores y exteriores
- Resistente a rayas UV y a la intemperie
- Apta para ambientes húmedos
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. Se puede pintar en mojado. Después de 48 horas se ha de limpiar la superficie antes de pintar. Se han de realizar pruebas previas. Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

Uso:

Superficie: La superficie ha de ser firme y suficientemente fuerte. No ha de ser totalmente seca (húmeda).

Pretratamiento: Los materiales a encolar han de ser limpios y libres de polvo y grasa. Si hace falta, desengrasar con Nano precleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol. Es recomendable realizar primero pruebas de adhesión. El usuario tiene que controlar si el producto es adecuado para su aplicación. Si hace falta, consultar nuestro servicio técnico.

Colocar: Aplicar con la boquilla suministrada en líneas en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales. Para información sobre las distancias entre las líneas de cola, ver “cantidad de cola”. Se recomienda un espacio de 3,2 mm entre las líneas, para que la cola pueda corregir deformaciones (importante en aplicaciones exteriores o en condiciones húmedas). Para conseguir esta distancia se pueden utilizar bloques distanciadores o trozos de cinta de espuma de 3,2 mm de grosor. Si la capa de cola no ha de corregir deformaciones entre los elementos de construcción o si ha de corregir pocas deformaciones, la capa puede ser más delgada (mínimo 1,5 mm), por ejemplo en aplicaciones interiores.

Tiempo al aire libre: Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 10 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Apretar bien o golpear suavemente con un martillo de caucho.

Limpiar: Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con Nano Precleaner. Cola curada se ha de eliminar mecánicamente.

Tiempo de secado y fuerza:

Carbone High Tack Ultra combina las ventajas de la cinta adhesiva con las de un sistema de encolado reactivo: durante el montaje Carbone High Tack Ultra tiene una fuerza de adherencia elevada y mucha fuerza interna. De esta manera se puede trabajar sin construcciones de apoyo y los elementos encolados se pueden desplazar o manipular enseguida. Después del curado bajo influencia de la humedad ambiente, Carbone High Tack Ultra se vulcaniza y forma un encolado extremadamente fuerte con una elasticidad duradera.

Cantidad de cola, para adherencia inicial:

Carbone High Tack Ultra se aplica en forma de líneas. Al apretar el elemento a encolar, la cola se dispersa entre el elemento y la superficie. La superficie final de la capa de cola determina la fuerza de la adherencia, tanto inicial como después del curado.

La relación entre las dimensiones de la línea de cola y la superficie de cola final es determinada por la estructura de superficie de los elementos a encolar y evidentemente del espesor final de la cola. Una línea triangular de 9 mm de ancho y 9 mm de alto (ca. 40 mm² de diámetro) da una anchura de cola de 13 mm en caso de un grosor de 3 mm en materiales lisos. En superficies irregulares la anchura de cola corresponderá a ca. 10 mm en caso de un grosor mínimo de 3 mm. En caso de un grosor de 1,5 mm, las anchuras son respectivamente 26 y ca. 20 mm. Aplique las líneas de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas. Partiendo de una línea triangular estándar de 9 mm de ancho y 9 mm de alto y grosores de cola de 1,5 y 3 mm (después de apretar), se puede observar la siguiente relación entre la distancia entre líneas y el peso de los elementos a encolar. Los resultados son para superficies lisas. Se recomienda realizar pruebas previas. Al encolar elementos de pared o techo más grandes se han de tener en cuenta posibles fuerzas de pelado (p.e. como consecuencia de curvado en los paneles).

Propiedades técnicas:

Componente básico: Polímero MS

Sistema de curado: por humedad ambiente

Velocidad de curado: 2,5 a 3 mm/24 horas a 23°C y 50% H.R.

Número de componentes: 1

Formación de tela: ± 10-15 minutos a 23°C y 50% H.R.

Densidad: ca. 1,64 g/ml (ISO-1183)

Shore A: 60 (+/- 5) (ISO-868)

Módulo con tensión de 100%: 1,900 N/mm² (ISO-8339-40)

Módulo en caso de rotura: 2000 N/mm² (ISO-8339-40)

% tensión en caso de rotura: 150% (ISO-8339-40)

Resistencia al cizallamiento: 3,8 N/mm²

Contenido en disolventes: 0%

Contenido en isocianato: 0%

Contenido en materia seca: ca. 100%

Temperatura de aplicación de +5°C a +40°C, no aplicar por debajo de +5°C.

Resistente a temperaturas de -40°C a +90°C

Muy buena resistencia a la humedad

Resistente a las heladas

Embalaje y color:

12 cartuchos de 290 ml por caja: blanco
Otros colores a petición.

Almacenaje y estabilidad:

Almacenar en lugar fresco y seco en embalaje cerrado.
Una vez abierto el embalaje, el producto caduca antes.
12 meses en el embalaje sin abrir, entre +5°C y +25°C.

Seguridad:

Consulte la ficha de seguridad, que le proporcionaremos a simple petición.

Información:**Empresas Carbone S.A.**

Calle 5ta Rio Abajo. Edif.Carbone. Panamá. República de Panamá

Tel: (++507) 3916309 **Ext.**616

Fax: (++507) 3916310

carbone@carbone.com.pa

www.empresascarbone.com